



GasAlert **MaxXT II**

Détecteur multigaz



Tenez la distance et économisez

Le détecteur GasAlertMax XT II représente un moyen simple, intelligent et économique de contrôler la conformité de votre site. Les utilisateurs se sentent en sécurité et le nombre d'incidents diminue. Tout le monde est en mesure d'en faire plus et des économies sont réalisées grâce à la productivité et la continuité du travail. Ce détecteur multigaz est également doté de la technologie IntelliFlash™*, qui confirme en continu et en un coup d'œil le parfait fonctionnement du détecteur ainsi que sa conformité.

Fonctionnement simple avec la pompe SmartSample

Grâce à sa touche unique et sa pompe motorisée, le détecteur GasAlertMax XT II permet de surveiller jusqu'à quatre gaz. C'est la solution idéale pour réaliser intelligemment des échantillonnages distants dans des espaces confinés. Le détecteur GasAlertMax XT II est entièrement compatible avec MicroDock II, le système de test et d'étalonnage automatisés.



H₂S

CO

O₂

LIE

**RÉSISTE
A L'EAU**



- Coûts réduits et prise en main rapide grâce à un fonctionnement reposant sur une seule touche
- Résultats d'échantillonnages plus précis grâce à la technologie de pompe SmartSample
- Compact, facile à porter et résistant

BW
Technologies
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

Caractéristiques et fonctionnalités standards des produits BW :

- Indication en temps réel des concentrations de gaz sur l'affichage à cristaux liquides
- Dimensions réduites et poids mini pour un instrument facile à porter
- Résistant à l'eau
- Procédure d'étalonnage automatique simple ; compatibilité avec la station de test et d'étalonnage automatiques MicroDock II de BW
- Auto-test pleines fonctions pour un contrôle du capteur, de l'état de la batterie, de l'intégrité des circuits et de l'alarme sonore/visuelle à la mise en marche
- Barres d'alarme lumineuse à grand angle
- Fourreau antichoc intégré

Caractéristiques techniques du GasAlertMax XT II

Dimensions	13,1 x 7,0 x 5,2 cm	
Poids	328 g	
Températures de fonctionnement	De -20 à 50 °C	
Humidité	HR de 10 à 100 % (sans condensation)	
Alarmes	- Visuelle, vibrante et sonore (95 dB) - Basse, haute, VLE, VME, OL (dépassement d'échelle), batterie faible et pompe	
Tests	Alarme sonore/visuelle à la mise en marche ; capteurs, batterie, pompe et circuit électronique en continu	
Durée de vie/ autonomie moyenne de la batterie	13 heures à 0 °C 8 heures à -20 °C Recharge en 6 heures	
Aspiration de la pompe	Échantillonnage jusqu'à 35 m Lorsque les tuyaux font 30 mètres et 35 mètres de long, le détecteur peut mettre plusieurs secondes à déceler leur blocage. - Un tuyau standard est fourni avec le GasAlertMax XT. Tout autre tuyau de longueur supérieure ne convient pas pour l'étalonnage du détecteur. - L'échantillon atmosphérique prélevé à distance n'atteint pas immédiatement les capteurs de gaz. Aussi, est-il absolument nécessaire de tenir compte de ce temps de trajet. Avec la pompe du GasAlertMax XT, la vitesse de l'échantillon est d'environ 15 cm par seconde dans les tuyaux. Une fois arrivé aux capteurs, il convient d'attendre encore quelques instants que la mesure se stabilise.	
Options utilisateur	Signal sonore de fiabilité Verrou de sécurité (capteur) Verrouillage des alarmes Mode d'affichage de sécurité Verrouillage de l'étalonnage IR Sélection de site Test de blocage forcé Test fonctionnel forcé en cas de dépassement de date Étalonnage forcé en cas de dépassement de date	Configuration des capteurs Identification du détecteur Acquiescement d'alarme basse Choix de la langue (cinq) Réglage d'un message de mise en marche personnalisé Intervalle du signal sonore de fiabilité Intervalle d'enregistrement des données
Protections Indice de protection	Interférences électromagnétiques/parasites radioélectriques : Conformité à la directive sur la compatibilité électromagnétique 2004/108/CE IP66/67	
Certification et homologations	CE Classe I, Division 1, groupes A, B, C et D IECEx : Ga Ex ia IIC T4 ATEX : CE II 1 G Ga Ex ia IIC T4 Br Ex ia IIC T4	
Garantie	Garantie complète de 2 ans, capteurs inclus	

Autres caractéristiques et fonctionnalités du GasAlertMax XT II :

- Pompe d'échantillonnage intégrée avec technologie à membrane fiable
- Meilleure détection de blocages de sa catégorie avec capteur de pression à semi-conducteurs
- Interface multilingue : anglais, français, allemand, espagnol et portugais
- Gestion simple du détecteur avec Fleet Manager II
- Enregistrement des événements et des données
- Confirmation visuelle continue de la conformité grâce à IntelliFlash™*

Options et accessoires



Compatibilité MicroDock II



Étui de ceinture



Chargeur socle plusieurs unités



Fourreau antichoc

Pour obtenir la liste complète des accessoires, contactez BW Technologies by Honeywell.

Caractéristiques techniques des capteurs

Gaz	Plage de mesure	Précision
H ₂ S	0 à 200 ppm	1 ppm
CO	0 à 1 000 ppm	1 ppm
O ₂	0 à 30,0 %	0,1 %
Gaz combustibles	0 à 100 % LIE 0 à 5,0 % v/v	1 % 0,1 %

Les seuils d'alarme des capteurs sont réglables par l'utilisateur. Ces seuils s'affichent automatiquement à la mise en marche de l'instrument.

*Cette fonction est uniquement disponible avec l'option Cal IR Lock (Verrouillage de l'étalonnage IR) désactivée

Distributeur local

